

ELEKTRICKÁ JEDNOTKA PRO ŠROUBOVÁNÍ / ODŠROUBOVÁNÍ VENTILŮ NA PŘENOSNÝCH HASICÍCH PŘÍSTROJÍCH

S integrovaným systémem plnění dusíkem (N₂).



Zařízení EL100 je určeno pro šroubování/odšroubování ventilů přenosných hasicích přístrojů a jejich tlakování dusíkem.

Po umístění hasicího přístroje do stroje a ručním nastavení rozhraní (pro šroubování nebo tlakování) na ventil je provoz plně automatický.

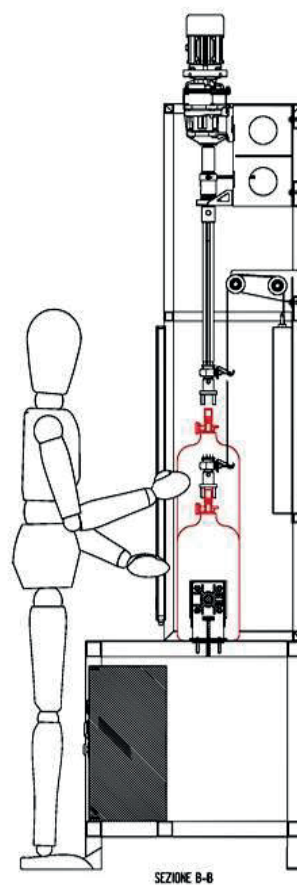
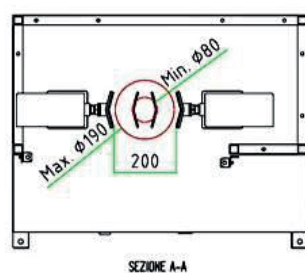
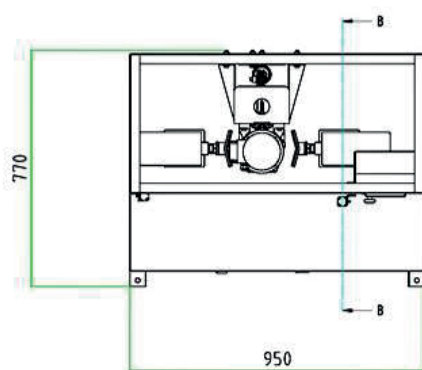
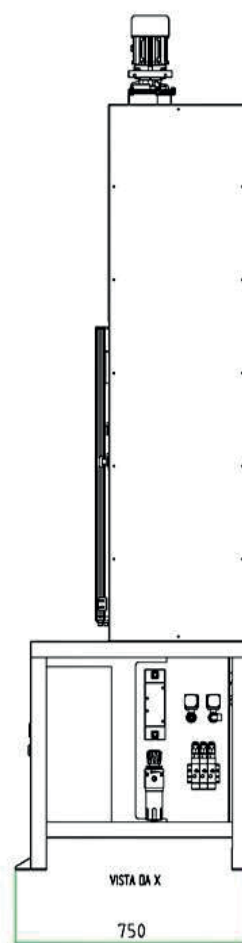
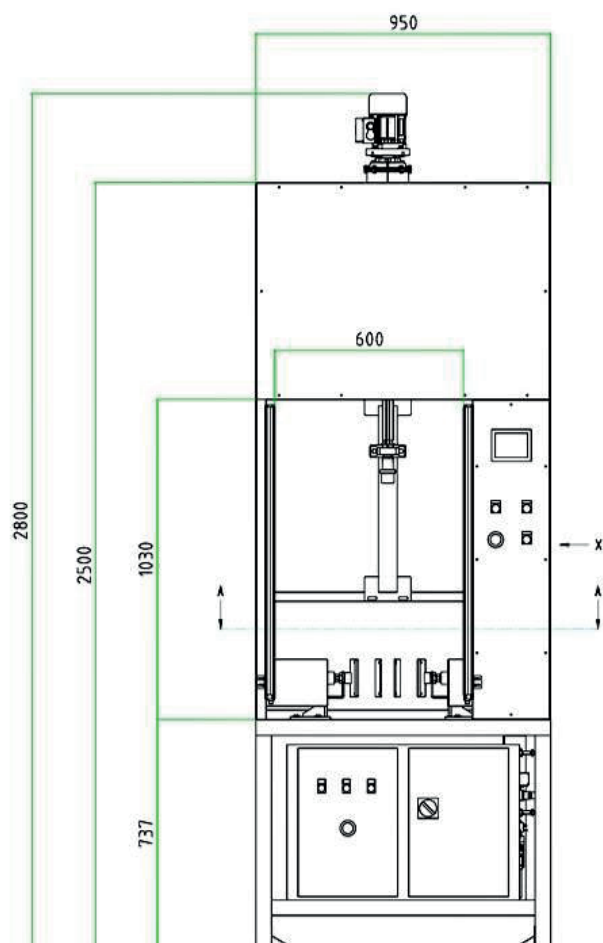
Řídicí jednotka provádí operátora krok za krokem přes validaci šroubování a tlakování, což zajišťuje rychlé, automatické a zároveň bezpečné provedení operací.

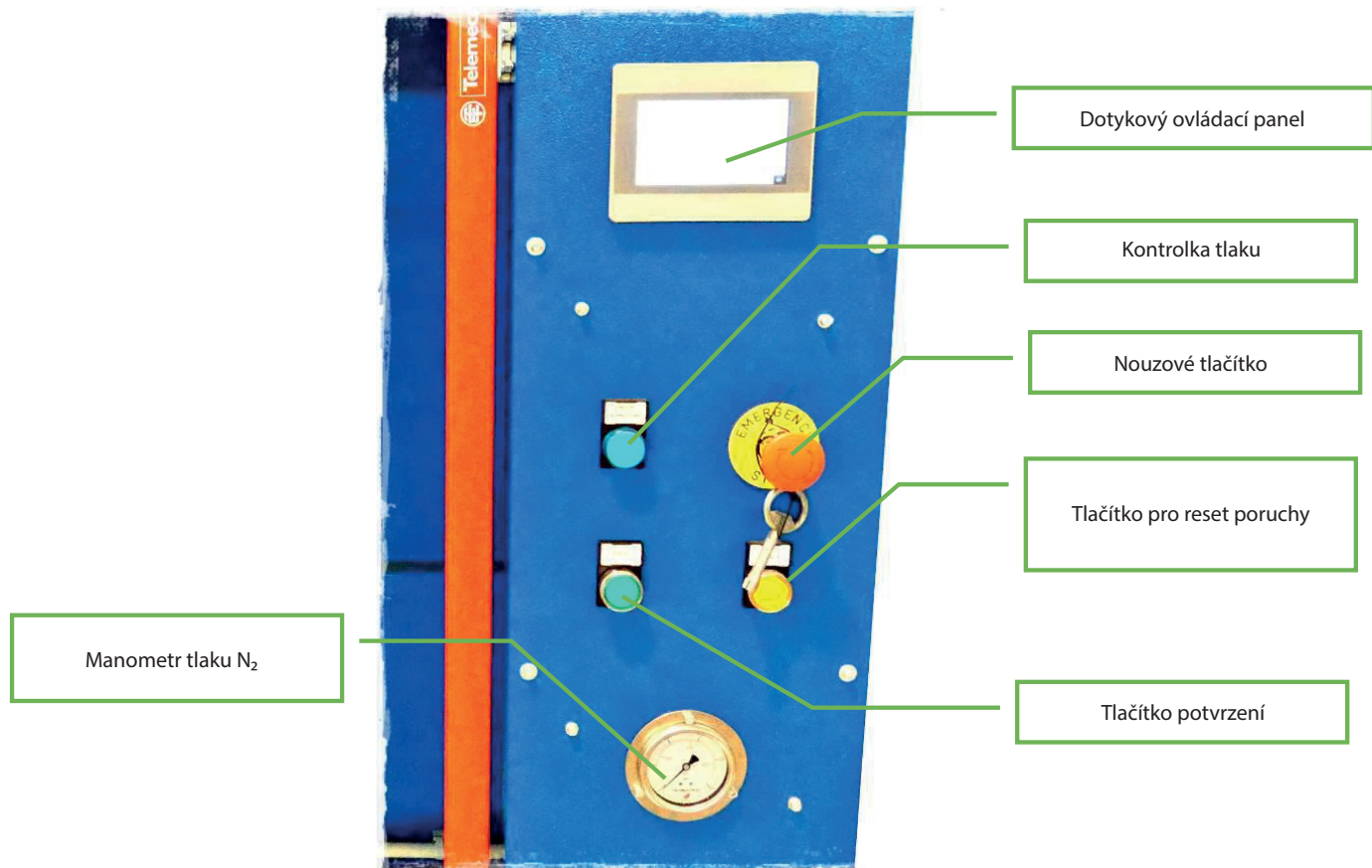
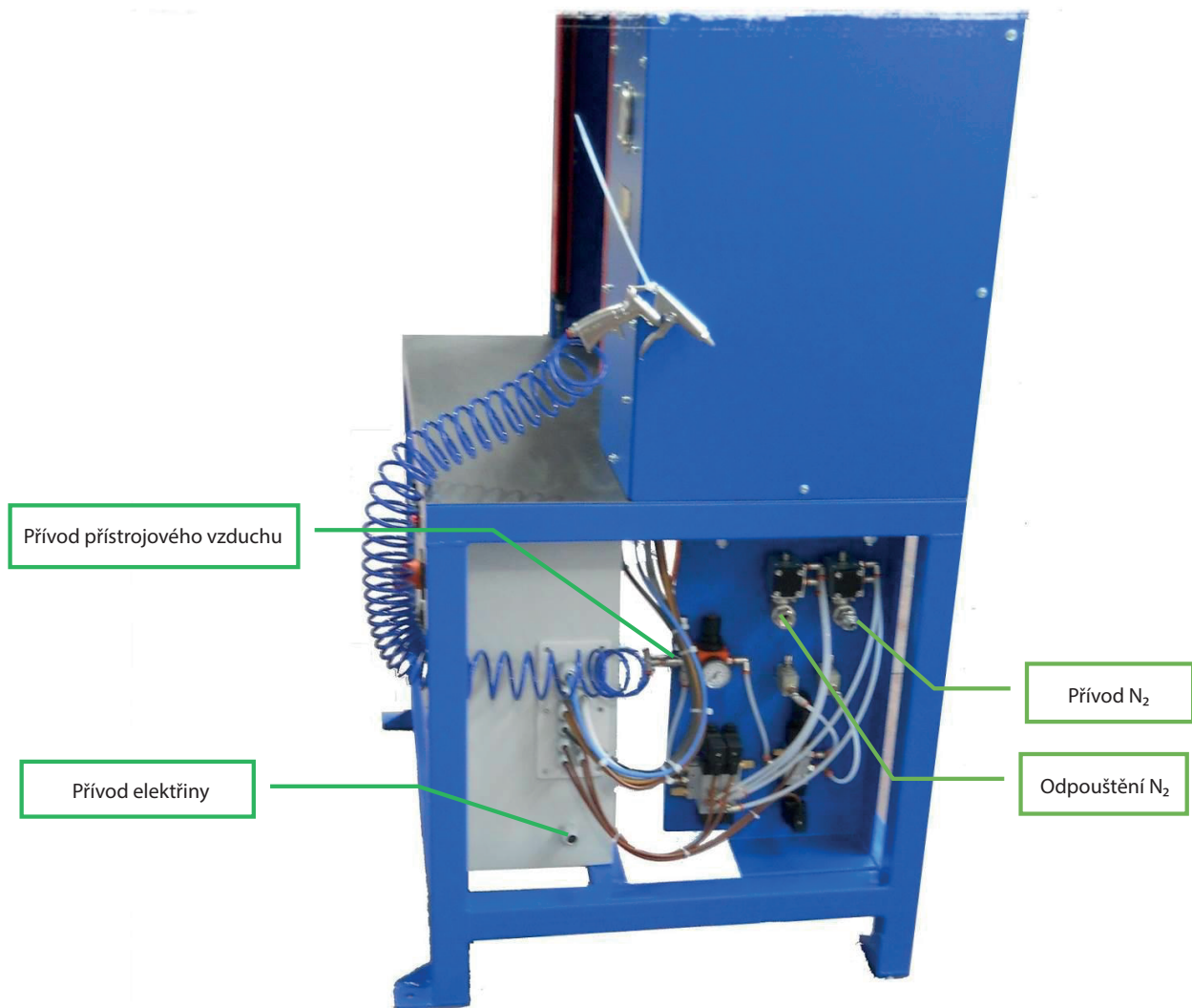
Krouticí moment šroubování je kontrolován digitálním měřičem momentu s přesností $\pm 0,5\%$.

Zařízení je navrženo pro integraci do systému řízení výroby Industry 4.0 s rozhraním pro vstup a výstup dat a možností vzdálené podpory.

Zařízení rovněž umožňuje tlakování pojízdných hasicích přístrojů stejnou metodou jako u přenosných přístrojů.

TECHNICKÉ PARAMETRY	HODNOTA	JEDNOTKA
Elektrické napájení	400 50	V Hz
Celkový elektrický příkon	0,6	KW
Maximální utahovací moment	90	Nm
Přívod přístrojového vzduchu	6 ÷ 8	bar
Spotřeba vzduchu pro upínání	100	NI
Maximální tlak dusíku	18	bar
Rozsah upínaných průměrů	Ø80 ÷ Ø190	mm
Max. výška láhve (bez ventilu)	650	mm
Min. výška láhve (bez ventilu)	300	mm
Hlučnost (ve vzdálenosti 0,5 m)	<80	dB





Šroubování

Šroubování +
natlakování

Provozní
parametry

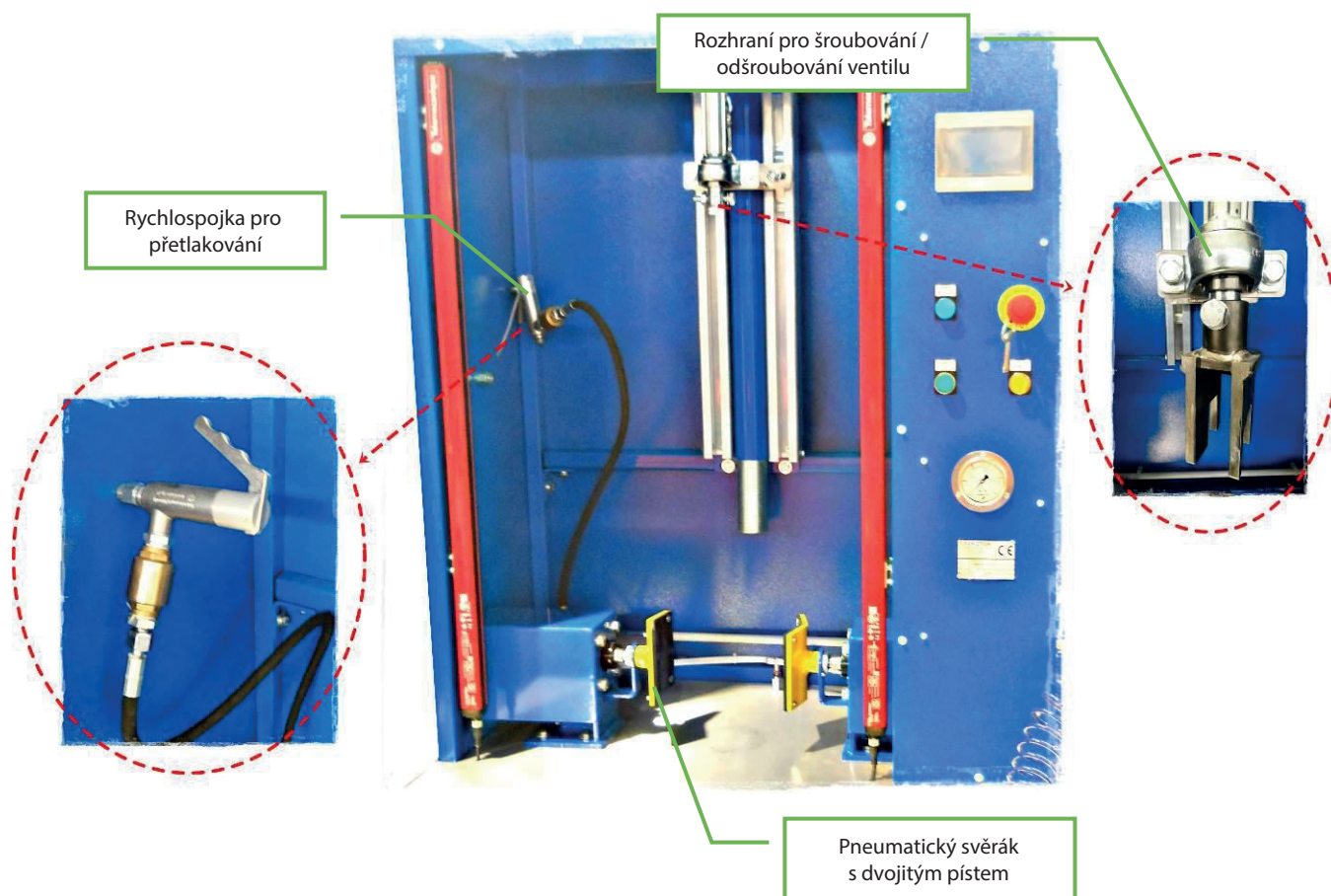


Natlakování

Odšroubování

Seznam
alarmů

Jednoduché a intuitivní nabídky řízení



DAMOTEK
equipment for extinguishers & cylinders

Výrobce:
DAMOTEK SRL UNIPERSONALE
www.damotek.com

ČERVINKA[®]FIRE
GROUP

Oficiální distributor:
ČERVINKA – CZECH REPUBLIC s.r.o.
Rostislavova 1265, Uherské Hradiště 686 01
info@hasicitechnika.com
www.cervinkafiregroup.com